



HOJA TECNICA

NANOGREASE HIGH TEMP

NANOGREASE HIGH TEMP: Grasa Multipropósito de alto rendimiento a base de mezcla de básicos minerales y sintéticos, espesados con arcillas inorgánicas, fortificadas con aditivos anti-desgaste y extrema presión, que les proveen protección contra el desgaste en altas cargas de aplicación mientras protegen contra la herrumbre y corrosión. Siendo unas grasas con espesante inorgánico, no tienen punto de goteo, por lo que pueden aplicarse en altas temperaturas. Cuentan con buena resistencia al lavado por agua, contienen lubricantes solidos de Teflón. Con un amplio Rango de Temperatura -20 / 160°C en película húmeda. En película seca hasta 270 °C. Los básicos y aditivos con los que están fabricadas cumplen con certificación NSF – H1. DIN V 10517

Excepcional para el incremento los efectos de la re-lubricación.

Especificaciones:

Propiedades	Resultados	Método
Composición	Mezcla de aceite Sintético, espesante Inorganico, aditivos y Teflón	
Color	Cafe	Visual
Olor	Característico	
Tipo de Espesante	Complejo de Aluminio	
Viscosidad dinámica @ 40°C	320	ASTM D445
Grado NLGI	2	ASTM D217
Penetración trabajada a 25°C, 1 / 10 mm. Trabajada a 60 golpes	275	ASTM D217
Diferencia entre 100 mil y 60 mil golpes	50	ASTM D217
Punto de goteo	No tiene	ASTM D2265
Corrosión lamina de cobre 24 hrs, @ 100°C	1b	ASTM D4048
Estabilidad a la oxidación caída de presión a 100 hrs. psi	3	ASTM D942
Prueba 4 bolas ep carga de soldadura, kgs.	430	ASTM D2596
Factor DN	250,000	
Temperatura mínima de aplicación	-20°C	
Temperatura máxima de aplicación	160°C	
Temperatura Película seca	270°C	
Conservabilidad	24 Meses	



APLICACIÓN:

NANOGREASE HIGH TEMP son diseñadas para la lubricación de cojinetes planos y antifricción que funcionan en altas temperaturas, tales como las encontradas en las industrias del plástico, madera, textil y más bien en hornos de la industria automotriz. Para rodamientos en rodillos de molinos de hule, calentados por vapor. Para cojinetes de bola, de rótula, de rodillo y deslizantes bajo altas cargas y a altas temperaturas. Los básicos y aditivos con los que están fabricadas cumplen con certificación NSF – H2.

INSTRUCCIONES DE USO:

Para mejores resultados limpiar las piezas a lubricar antes para eliminar la grasa vieja y Aplique **NANOGREASE HIGH TEMP**

VENTAJAS:

- Temperatura de aplicación -20 / 160°C en película húmeda. En película seca hasta 270 °C.
- Periodos largos de Re lubricación
- Buena resistencia a la oxidación y estabilidad mecánica
- Resiste la formación de depósitos causados por la oxidación en temperaturas de operación elevadas, mantiene su consistencia reduciendo el escurrimiento
- Efectiva protección contra la corrosión. Asegura que los componentes / rodamientos no fallen debido a la corrosión
- Buena adherencia. Minimiza perdidas por lo tanto reduce el consumo de grasa.
- Extrema presión y anti-desgaste. Protegen los componentes, reduciendo el consumo de refacciones por su extremadamente buena capacidad de carga.
- Excelente torque a baja temperatura.
- Gran estabilidad mecánica, no se funden, baja tendencia al sangrado.
- Resistentes al lavado por agua fría y caliente, resistencia a los ácidos y álcalis.