



HOJA TECNICA

NANOPAST HIGH TEMP

NANOPAST HIGH TEMP: Pasta Color Blanco de Lubricación y Montaje para Temperatura Extremadamente Alta en la Industria Alimenticia y Farmacéutica, Pasta Anti gripaje para montaje en dispositivos mecánicos funcionando en ambientes de temperatura extrema. En procesos de fabricación de alimentos y fármacos, Evita el rozamiento de los materiales durante el montaje y desmontaje de todo tipo Tornillería de maquinaria y equipos industriales en general.

Elaborada a partir de un básico mineral USP (White Mineral Oil, USP) espesante inorgánico, lubricantes sólidos de nitruro de boro y Teflón, aditivos antioxidantes y anticorrosivos que le confieren propiedades únicas como pasta de montaje en dispositivos mecánicos funcionando en ambientes de temperatura extrema. Los básicos y aditivos con los que están fabricadas cumplen con certificación NSF – H1. DIN V 10517

ESPECIFICACIONES:

Propiedades	Resultado	Método
Composición	Mezcla de aceite mineral USP, espesante inorgánico sólidos NIT B, aditivos y Teflón®. Propulsor de propano, butano e isobutano.	
Color	Blanco	
Densidad a 20/4 °C	1.6	
Penetración Trabajada a 60 GOLPES, 1/10 mm	310/345	ASTM D 217
Rango de Temperatura de Aplicación °C	-20 °C A 1200 °C	
Coefficiente de fricción	0.12 (acero-acero)	
Conservabilidad	3 a 4 años	



APLICACIÓN:

NANOPAST HIGH TEMP Se utiliza para impedir el agarrotamiento, la tribo corrosión y la acción abrasiva en componentes roscados, pernos, espárragos, etc. En donde por la pureza y limpieza de los procesos de fabricación se requiera para montaje y lubricación una pasta grado alimenticio

Para aplicación en todas las uniones atornilladas de todo tipo de maquinaria y otras aplicaciones con una conexión de tornillo con altas presiones y temperaturas.

INSTRUCCIONES DE USO:

Limpiar y secar las piezas a montar y lubricar , Agitar antes de usar y rociar una capa fina de **Nanopast High Temp** sobre las piezas. Dejar que se evaporen los solventes e inmediatamente montar las piezas.

VENTAJAS:

- No contiene metales peligrosos, ni azufre.
- Coeficiente de fricción bajo.
- Fácil de aplicar sobre las conexiones.
- Segura para el ser humano.
- Gran adhesión en las superficies metálicas.
- Rango de temperatura de -20 °C hasta 1200 °C máximo. Reduce el desgaste de piezas friccionadas
- Fuerte protección contra la Tribo corrosión
- Alta Adhesión